

## 《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205-2020 勘误说明

我社于 2020 年 5 月出版的《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205-2020 有个别内容出现错误，现已修正，勘误表见附件。

特此更正，深表歉意！

中国计划出版社有限公司

2020 年 7 月 31 日

附件：

国家标准《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205-2020 勘误表

序号	页码	条款	原文	修改内容	修改后条文
1	P5	3.0.2	钢结构工程见证取样送样应由检测机构完成	在“送样”后加“的检测”	钢结构工程见证取样送样的检测应由检测机构完成
2	P27	6.3.4	除因构造原因无法使用专用扳手拧掉梅花头者外	“扳手”改为“扳手”	除因构造原因无法使用专用扳手拧掉梅花头者外
3	P28	6.3.4 6.3.5 6.3.6	检验方法：	“；”改为“：”	检验方法：
4	P53	8.5.4	表 8.5.4 倒数第 4 行“翼板间距 $b_0$ ”	“翼板”改为“腹板”	表 8.5.4 倒数第 4 行“腹板间距 $b_0$ ”
5	P55	8.5.6	表 8.5.6 第 5 行“ $\pm 10.0$ ”	“ $\pm$ ”改为“+”	表 8.5.6 第 5 行“+10.0”
6	P73	10.7.3		删除表 10.7.3 下面的两行“检查数量：按构件数抽查 10%，且不应少于 3 个。” “检验方法：用拉线、钢尺、水准仪现场实测或观察。”	
7	P91	12.3.11	表 12.3.11 “檐口、屋脊与山墙收边的直线度檐口与屋脊的平行度（如有）泛水板、屋脊盖板与屋脊的平行度（如有）” “压型金属板板肋或波峰直线度压型金属板板肋对屋脊的垂直度（如有）”	加“；”	表 12.3.11 “檐口、屋脊与山墙收边的直线度；檐口与屋脊的平行度（如有）；泛水板、屋脊盖板与屋脊的平行度（如有）” “压型金属板板肋或波峰直线度；压型金属板板肋对屋脊的垂直度（如有）”
			国家现行标准《钢结	“国家现行标	现行国家标准《钢结

8	P108	B.0.4	构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》GB/T 1231	准”改为“现行国家标准”	构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》GB/T 1231
9	P108	B.0.4	表 B.0.4“0.11~0.15”	“0.11~0.15”改为“0.110~0.150”	表 B.0.4 “0.110~0.150”
10	P110	B.0.7		图 B.0.7 中的“ $2d$ ”改为“ $2d_0$ ”	
11	P155	编制说明	何乔声	“声”改为“生”	何乔生
12	P162	条文说明 3.0.2	钢结构工程见证取样送样、检测应由具有相应资质的检测机构进行	“、”改为“的”	钢结构工程见证取样送样的检测应由具有相应资质的检测机构进行
13	P172	条文说明 5.2.3	现行国家标准《钢结构焊接规范》GB 50661 的规定	句末加“。”	现行国家标准《钢结构焊接规范》GB 50661 的规定。
14	P173	条文说明 5.2.4、 5.2.5	对焊缝长度小于或等于 1mm 的焊缝	“mm”改为“m”	对焊缝长度小于或等于 1m 的焊缝